

平成 29 年 7 月 31 日

埋設ジョイントの実物大供試体試験（試験法 437-2011）

試験成績表

ジェイテック株式会社 御中

静岡県富士市大淵 3 1 5 4

電話 (0545)35-0212 (代)

一般社団法人 日本建設機械施工協会

施工技術総合研究所

所長 真下 英人

下記に示す伸縮装置について、添付した施工要領書にしたがって供試体を作成し、埋設ジョイントの実物大供試体試験方法（試験法 437-2011）に基づいて試験を実施した結果、合格であることを別紙のとおり報告します。

(1) PAジョイント: PA40-G90 (伸縮量 40mm 以下、遊間 90mm 以下)

試験結果様式

試験名	埋設ジョイントの実物大供試体試験（供試体の作製 1）		
調査名・工事名	――		
メーカー名、製品名	ジェイテック株式会社 PAジョイント	型式（伸縮量）	PA40-G90（40 mm）
試験機関名	一般社団法人日本建設機械施工協会 施工技術総合研究所		
試験年月日	平成 29 年 6 月 20 日		
供試体の製作			
①供試体寸法（mm）	幅：410 mm 長さ：400 mm 高さ：50 mm		
②施工要領書の提出	有	無	（備考）
③施工要領の評価	良	不良	（備考）

記録写真



下地準備（ケレン、清掃）



アングル固定アンカー位置決め



清掃、型枠の設置



下地用プライマー（RW60P）準備



下地用プライマー塗布



目地材の設置



コンプリテープ貼付



PA溶剤の準備（樹脂チップ）
写真 供試体作製状況



PA溶剤の準備（partA+B）

試験結果様式

試験名	埋設ジョイントの実物大供試体試験（供試体の作製２）		
調査名・工事名	――		
メーカー名、製品名	ジェイテック株式会社 PAジョイント	型式（伸縮量）	PA40-G90（40 mm）
試験機関名	一般社団法人日本建設機械施工協会 施工技術総合研究所		
試験年月日	平成 29 年 6 月 20 日		
供試体の製作			
①供試体寸法（mm）	幅：410 mm 長さ：400 mm 高さ：50 mm		
②施工要領書の提出	有	無	（備考）
③施工要領の評価	良	不良	（備考）

記録写真



PA溶剤、第1レイヤー流込み



アングル設置、アンカー施工



プレート設置、アングル固定



PA溶剤、第2レイヤー流込み



PA溶剤、最終レイヤー流込み



表面仕上げ



供試体完成

写真 供試体作製状況

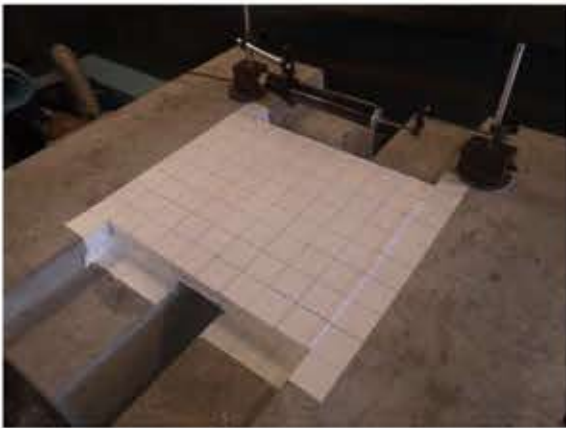
試験結果様式

試験名	埋設ジョイントの実物大供試体試験（試験装置への取付）		
調査名・工事名	――		
メーカー名、製品名	ジェイテック株式会社 PAジョイント	型式（伸縮量）	PA40-G90（40 mm）
試験機関名	一般社団法人日本建設機械施工協会 施工技術総合研究所		
試験年月日	平成 29 年 6 月 21 日		
供試体			
①供試体寸法（mm）	幅：410 mm 長さ：400 mm 高さ：50 mm		

記録写真



供試体のセット完了（恒温室内）



変位計の設置およびメッシュ描き（50 mmピッチ）



写真 試験装置への取付け状況

試験結果様式

試験名	埋設ジョイントの実物大供試体試験（圧縮試験，引張試験）		
調査名・工事名	――		
メーカー名、製品名	ジェイテック株式会社 PAジョイント	型式（伸縮量）	PA40-G90（40 mm）
試験機関名	一般社団法人日本建設機械施工協会 施工技術総合研究所		
試験年月日	圧縮試験：平成 29 年 6 月 23 日、引張試験：平成 29 年 6 月 30 日		
圧縮試験（試験温度 60℃以上、圧縮量+20 mm、繰返し回数 15 回） 引張試験（試験温度－10℃以下、引張量－20 mm、繰返し回数 15 回）			
①供試体寸法（mm）	幅：410 mm 長さ：400 mm 高さ：50 mm		
②時間－変位の履歴曲線	圧縮試験	図 1 参照（温度履歴は図 4 参照）。	
	引張試験	図 3 参照（温度履歴は図 4 参照）。	
③目視による変状の有無	圧縮試験	有 ☐ 無 ☒	（状況）異常なし。
	引張試験	有 ☐ 無 ☒	（状況）異常なし。
④漏水の有無	圧縮試験	有 ☐ 無 ☒	（状況）異常なしのため、簡易水張りは未実施。
	引張試験	有 ☐ 無 ☒	（状況）引張試験後、24 時間以上の水張り試験を実施。その結果、漏水なし。

記録写真



最大圧縮状態（+20 mm）



n=15 回完了後
圧縮試験



最大引張状態（-20 mm）



n=15 回完了後
引張試験

写真 伸縮試験状況



（漏水なし）
水張り試験状況

試験結果様式

試験名	埋設ジョイントの実物大供試体試験（連続試験）		
調査名・工事名	――		
メーカー名、製品名	ジェイテック株式会社 PAジョイント	型式（伸縮量）	PA40-G90（40 mm）
試験機関名	一般社団法人日本建設機械施工協会 施工技術総合研究所		
試験年月日	平成 29 年 6 月 26 日～平成 29 年 6 月 27 日		
連続試験（試験温度 15℃±5℃、試験伸縮量±7.5 mm、繰返し回数 6,000 回）			
①供試体寸法（mm）	幅：410 mm 長さ：400 mm 高さ：50 mm		
②時間－変位の履歴曲線	図 2 参照（温度履歴は図 4 参照）。		
③目視による変状の有無	有	☐ 無	（状況）異常なし。
④漏水の有無	有	☐ 無	（状況）異常なしのため、簡易水張りは未実施。

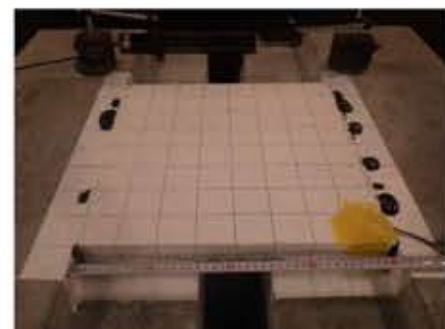
録写真



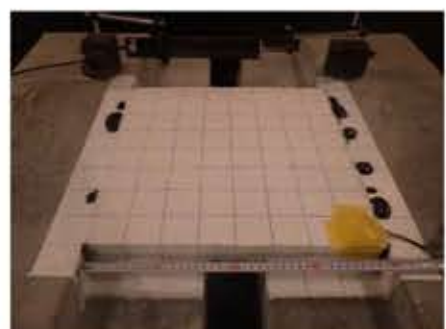
n=4,000 回



n=6,000 回完了時



伸び状態（+7.5 mm）



縮み状態（-7.5 mm）

写真 連続試験状況

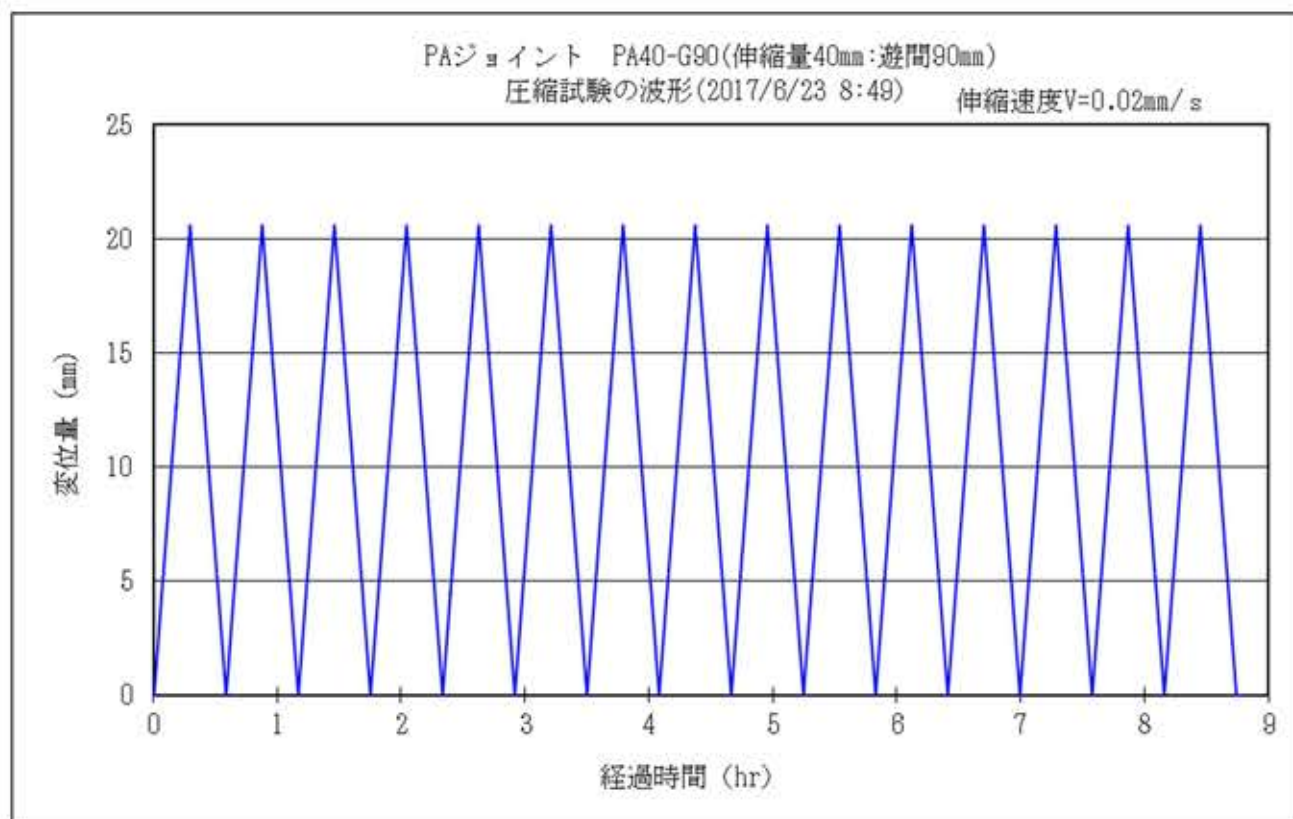


図 1 圧縮試験時の時間－変位の履歴曲線

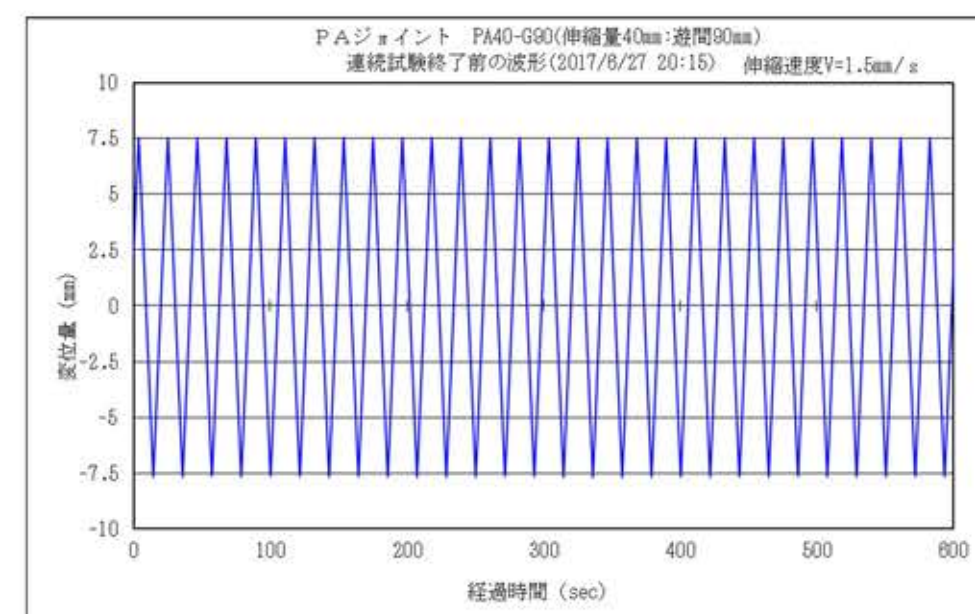
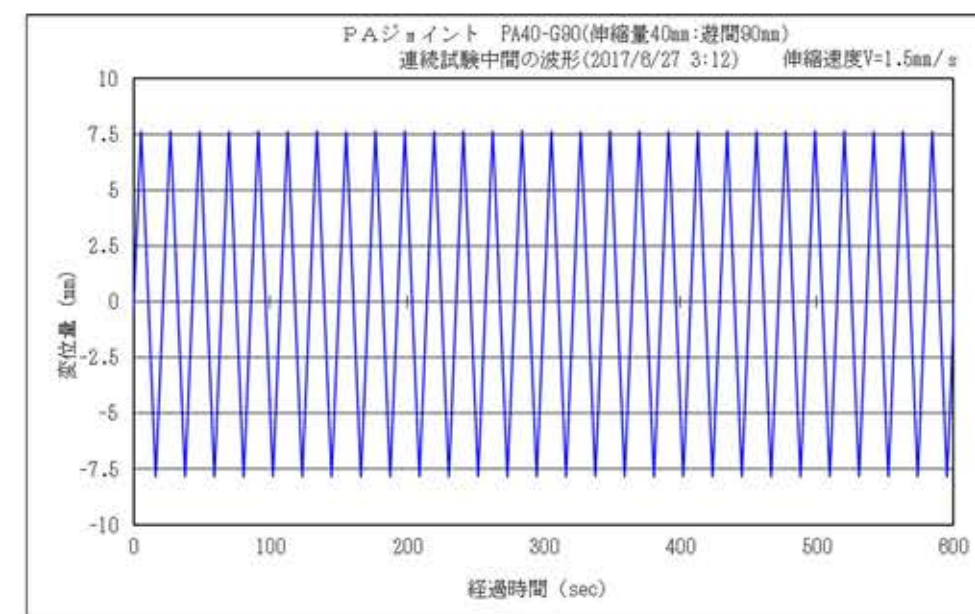
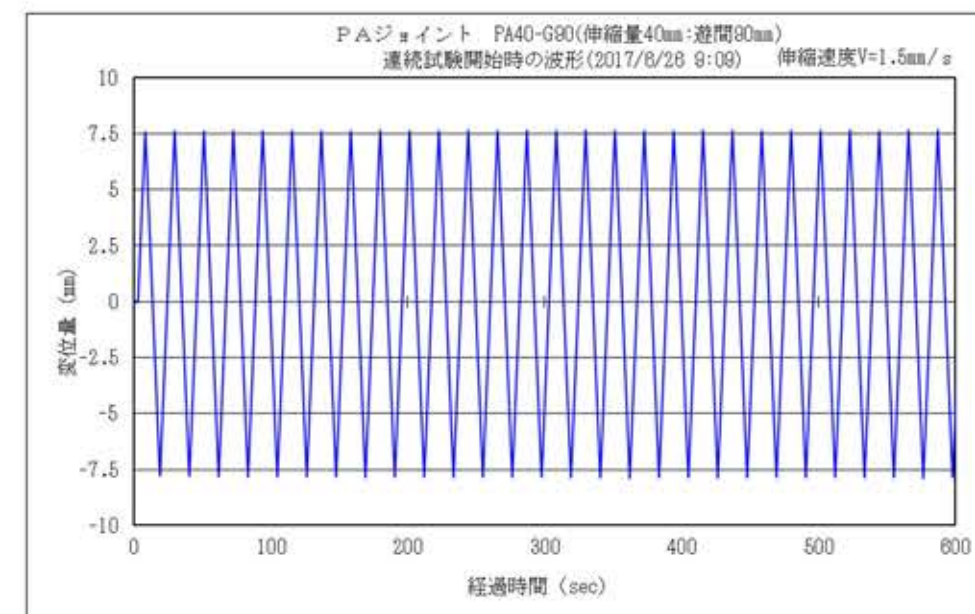


図 2 連続試験時の時間－変位の履歴曲線

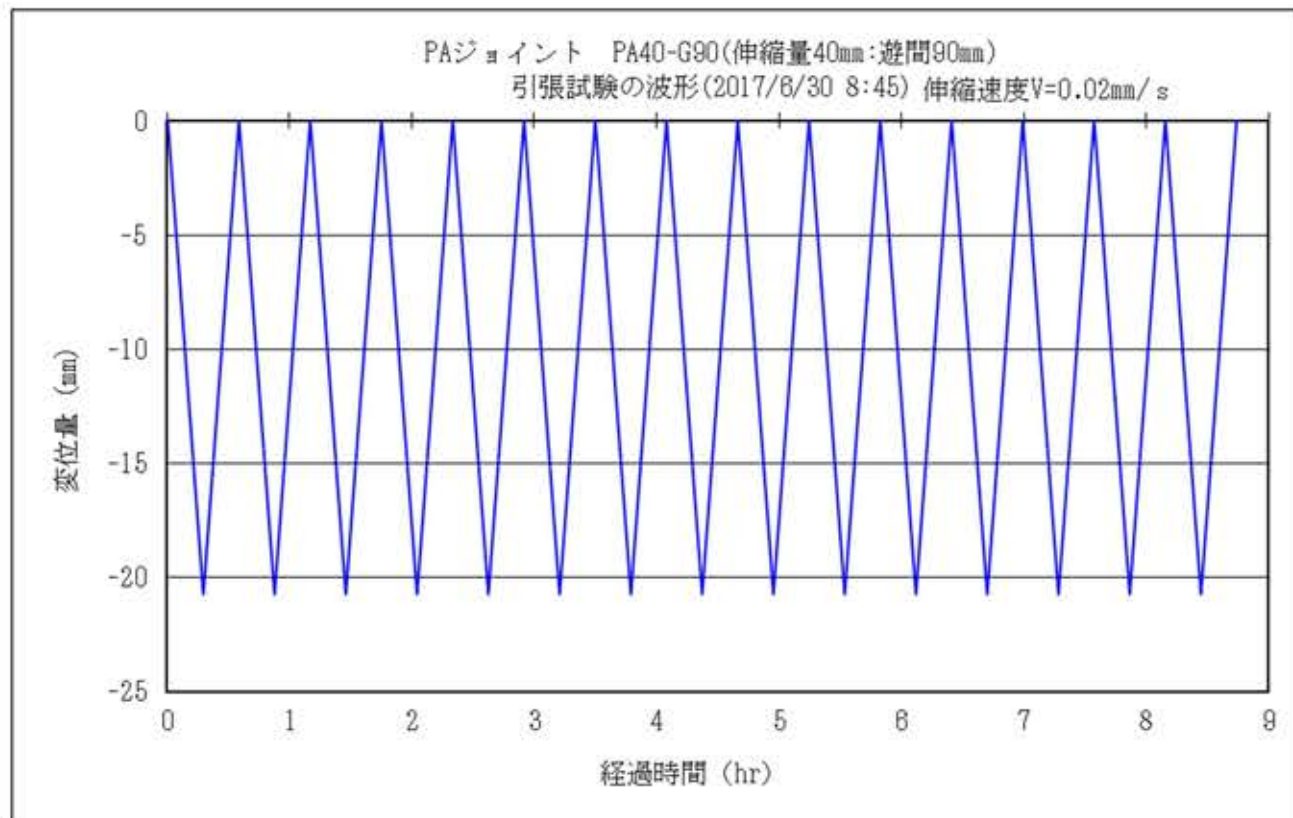


図3 引張試験時の時間-変位の履歴曲線

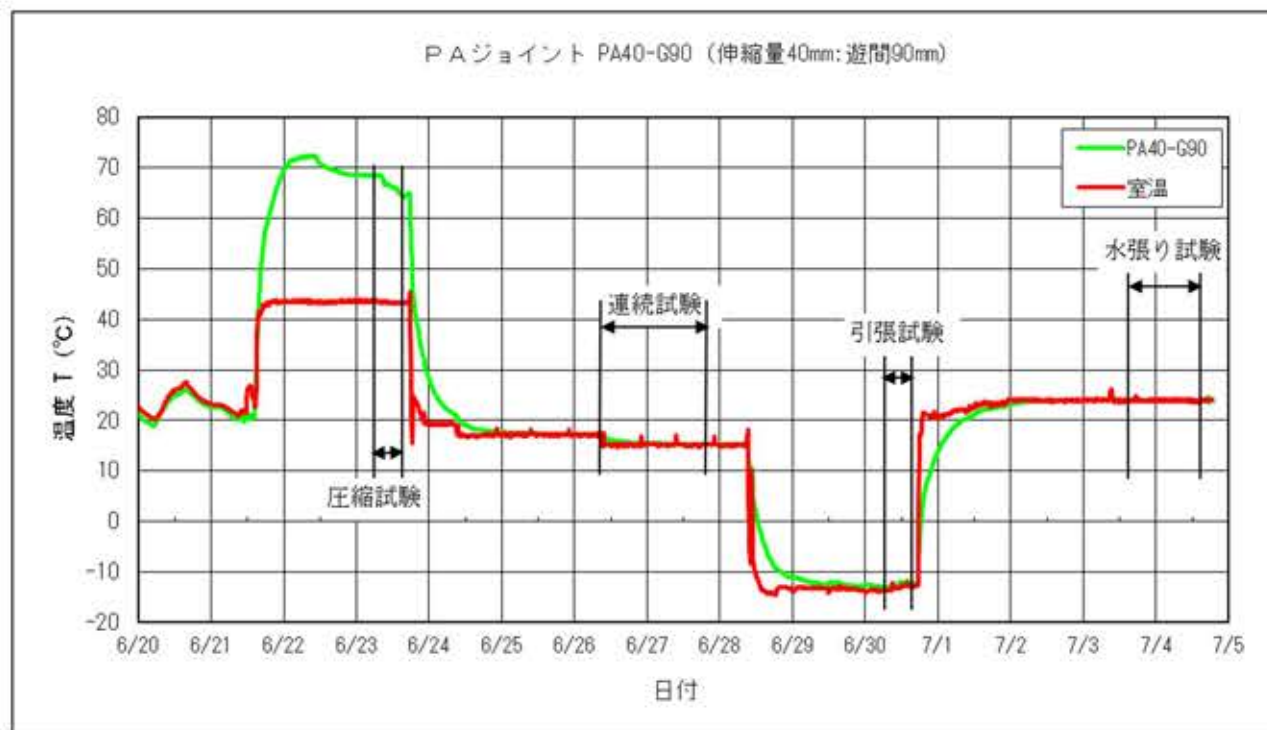


図4 試験時の温度履歴曲線

参 考 資 料 (写真集)



供試体作製材料一式



下地準備 (ケレン、清掃)



アングル固定アンカー位置決め



清掃および型枠の設置



下地用プライマー (RW60P) 準備



下地用プライマー塗布



目地材の設置



アンカー孔の清掃



コンブリテープの貼付



PA溶剤、最終レイヤー流込み



表面仕上げ



PA溶剤の準備



供試体作製の完了



PA溶剤、第1レイヤー流込み



アングル設置、アングルの固定



プレートの設置



PA溶剤、第2レイヤー流込み



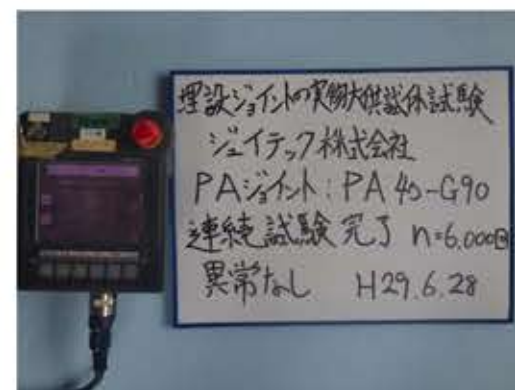
供試体設置状況



圧縮試験開始



最大圧縮状態 (+20 mm)



連続試験完了後のサーボコントローラ画面 (n=6,000回)



最大圧縮状態 (+20 mm) 側面状態



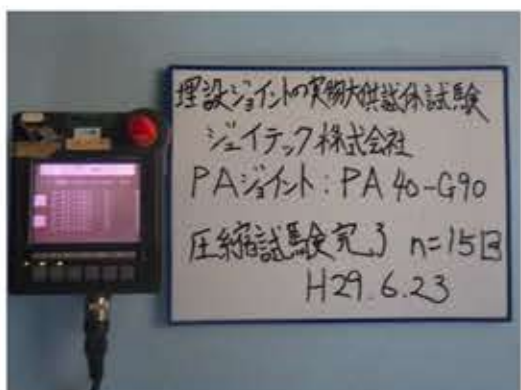
圧縮試験完了



引張試験開始



最大引張状態 (-20 mm)



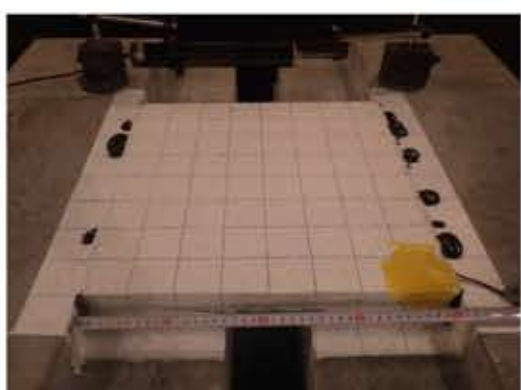
圧縮試験完了後のサーボコントローラ画面 (n=15回)



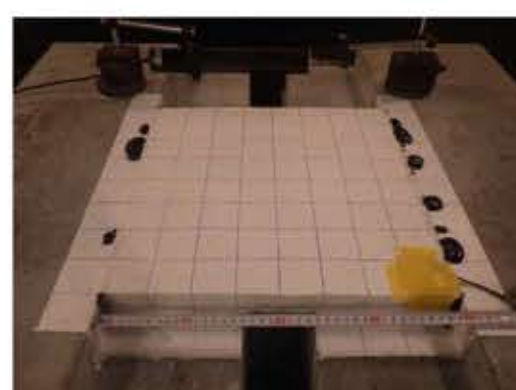
最大引張状態 (-20 mm) 側面状態



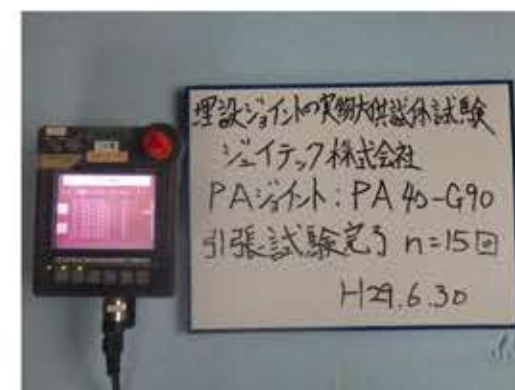
引張試験完了



連続試験 伸び状態 (-7.5 mm)

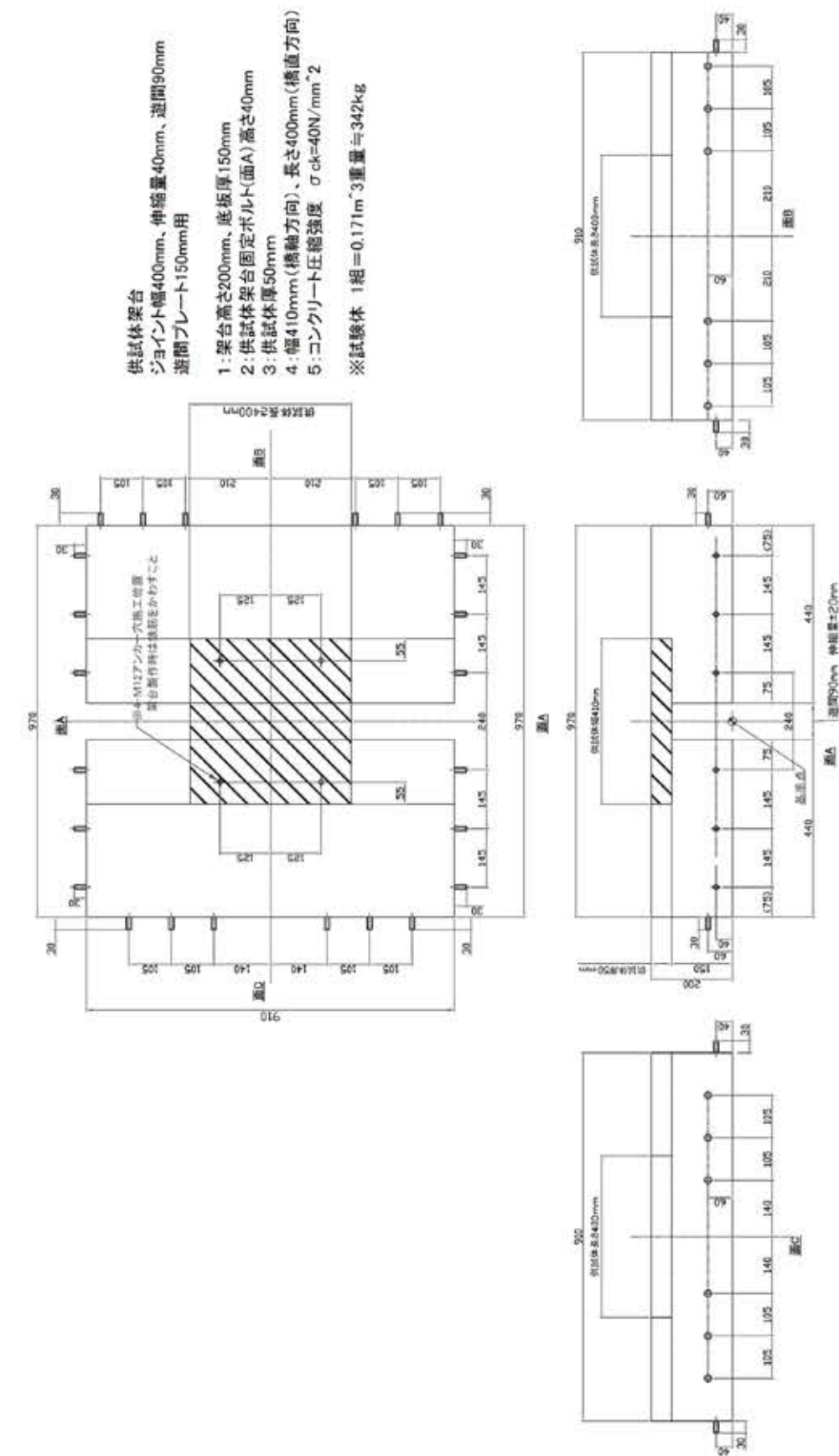
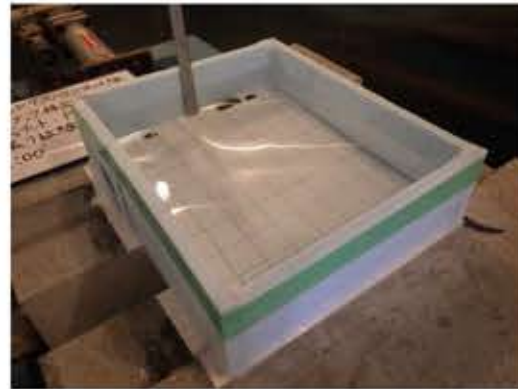


連続試験 縮み状態 (+7.5 mm)



引張試験完了後のサーボコントローラ画面 (n=15回)





PA20,PA30,PA40 ジェイテック株式会社 供試体架台(20170508)
ジョイント幅400mm、伸縮量40mm、遊間90mm、遊間プレート150mm用

供試体およびコンクリート型わく寸法図